

"MOBILI PER CUCINA"

STRUTTURA

Materiale: pannelli di particelle di legno, nobilitati con carta impregnata di resine melaminiche. Classe di emissione E1.

Spessore: fianchi e fondi 18 mm, **Finitura:** interno e esterno opaco. Bordo: in tinta, ABS sp 1 mm

Materiale Schiena: pannello medium density (MDF) composto da fibre di legno miscelato a colle termoidurenti con rivestimento monofacciale in laminato ad alta pressione (HPL), classe emissione E1. Spessore: 3,5 mm. **Finitura:** interno opaco. Catena: pannello medium density (MDF) composto da fibre di legno miscelato a colle termoidurenti, nobilitato con carta impregnata di resine melaminiche, classe emissione E1.

Note: disponibile su richiesta in materiale certificato CARB2

RIPIANO

Materiale: pannelli di particelle di legno, nobilitati con carta impregnata di resine melaminiche. Classe di emissione E1.

Spessore: 18 mm. **Finitura:** interno e esterno opaco. **Bordo:** in tinta, ABS sp 1 mm. **Caratteristiche:** Posizionamento a varie altezze con sistema di aggancio che evita lo slittamento ed il ribaltamento. Il carico al quale possono essere soggetti è, indicativamente, 2,5 kg per dm quadrato.

Note: disponibile su richiesta in materiale certificato CARB2

CASSETTI E CESTONI VERNICIATI "BLUM ANTARO"

Materiale e Finiture: sponde e ringhierine in acciaio verniciato a polveri epossidiche.

Caratteristiche: estrazione totale su carrello tandem auto-lubrificante con rulli di controllo in tecno-polimeri. Guide da 50kg di portata dinamica con chiusura automatica blumotion, dispositivo antisgancio accidentale, predisposizione per apertura Tip-On. Frontale tecnologia inserta/clip regolabile in due e tre dimensioni in combinazione con ringhierina nei cassettoni. Ringhierina tecnologia inserta/clip regolabile in profondità per permettere la terza regolazione del frontale.

CASSETTI E CESTONI VERNICIATI "BLUM LEGRABOX"

Materiale e Finiture: sponde sottili in acciaio verniciato a polveri epossidiche. **Caratteristiche:** estrazione totale su carrello Legrabox con corsa a levitazione sincronizzata. Guide da 70kg di portata dinamica con chiusura automatica blumotion, dispositivo antisgancio accidentale, predisposizione per apertura Tip-On. Frontale tecnologia inserta/clip regolabile in tre dimensioni cassettoni.

CERNIERE PER ANTE

Materiale: ala e fondello in acciaio nichelato. **Basetta:** in acciaio finitura nichelata o in zama finitura nichelata. **Finitura:** trattamento galvanico.

Caratteristiche: sistema ad innesto rapido con aggancio automatico; chiusura rallentata Clip Top Blumotion con interruttore di disattivazione, regolazione frontale, verticale e laterale.

PIEDINI

Materiale: tubo cilindrico Ø 28 regolabile in polistirolo anti-urto, placca di aggancio in polistirolo anti-urto. **Finitura:** nero opaco.

Caratteristiche: placca fissata al mobile con innesto a baionetta del tubo cilindrico.

PIEDINI MODELLO REGULA IN VARIE ALTEZZE

Materiale piede: tubolare in alluminio trattato galvanicamente, finitura satinato. Materiale Piastra di attacco a Tavola ed a

Piede: zama, finitura con vernice pigmentata opaca, a goffatura fine. **Caratteristiche:** all'interno del piede alloggia un meccanismo che tramite cacciavite consente la regolazione in altezza.

ZOCCOLO

Materiale Zoccolo: struttura in PVC rivestita con foglia di PVC in finitura. **Finitura:** Alluminio satinato, bianco, laccato.

Materiale Zoccolo: struttura in alluminio. **Finitura:** Ossidato alluminio spazzolato, champagne, o rivestito legno.

GOLA PER BASI ED ARMADI

Materiale gola finitura satinato: alluminio trattato galvanicamente in finitura satinato. **Materiale gola laccata:** alluminio verniciato con laccatura opaca a polveri epossidiche, bianco, nero.

ALZATINA ALLUMINIO

Materiale: alluminio trattato galvanicamente in finitura acciaio o satinato. **Caratteristiche:** guarnizione plastica parte superiore e inferiore.

ALZATINA ALLUMINIO RIVESTITA

Materiale: alluminio rivestito con foglia termoplastica. **Caratteristiche:** guarnizione parte superiore e inferiore.

SCOLAPIATTI

Materiale: griglie in acciaio inox satinato, bacinella in resina, telaio su lato inferiore del mobile in alluminio trattato galvanicamente.

GADGET IN FILO

Materiale: profili in filo di acciaio e piatto in acciaio con trattamento di cromatura o laccatura a polveri opaca grigio antracite

ELETTRODOMESTICI

Per gli elettrodomestici, fare riferimento scrupolosamente a quanto prescritto dal costruttore nei manuali in dotazione.

ATTENZIONE: LE DESCRIZIONI SOTTO RIPORTATE SONO VALIDE SOLO PER QUEGLI ELEMENTI CARATTERIZZANTI PRESENTI NEI MOBILI DA CUCINA

ANTA IN ACCIAIO SCATOLATA SPIGOLI SALDATI

Materiale: pannello interno di particelle di legno sp. 18 classe emissione E1(norma EN 120) con rivestimento esterno in acciaio inox AISI 304 e bordi saldati nei quattro angoli. Pannello interno alluminio trattato galvanicamente. **Spessore:** 20 mm.

Finitura: esterno e bordi in acciaio inox,interno in alluminio preossidato.

Note: disponibile su richiesta in materiale certificato CARB2

ANTA LACCATA OPACA

Materiale: pannello medium density (MDF) composto da fibre di legno miscelato a colle termoindurenti classe di emissione E1 Nobilitato con carta impregnata di resine melaminiche. **Spessore:** 20 mm. **Finitura:** esterno,interno e bordi con laccatura poliuretanica pigmentata opaca, a goffatura fine.

Note: disponibile su richiesta in materiale certificato CARB2

ANTA LACCATA LUCIDA

Materiale: pannello medium density (MDF) composto da fibre di legno miscelato a colle termoindurenti classe di emissione E1. **Spessore:** 20 mm.

Finitura: esterno interno e bordi con laccatura lucida spazzolata.

Note: disponibile su richiesta in materiale certificato CARB2

ANTA LEGNO IMPIALLACCIATA

Materiale: pannello di particelle di legno miscelato a colle termoindurenti classe di emissione E1 placcati 2 lati con impiallacciatura.

Spessore: 19 mm. **Finitura:** esterno Interno e Bordi, con vernice acrilica trasparente opaca, poro aperto.

Bordo: legno supportato, nei 4 lati, più trattamento di verniciatura.

Note: disponibile su richiesta in materiale certificato CARB2

ANTA BILAMINATO CON BORDI ABS

Materiale: pannello di particelle di legno miscelato a colle termoindurenti classe di emissione E1 con rivestimento in carta melaminica.

Spessore: 20-22 mm. **Finitura:** esterno ed interno nobilitazione con carta melaminica wood, cement; con venatura materica.

Bordo: in tinta, ABS sp.1 mm con venatura longitudinale.

Note: disponibile su richiesta in materiale certificato CARB2

ANTA LAMINATO CON BORDI ABS

Materiale: Pannello di particelle di legno con rivestimento di laminato alta pressione. **Spessore:** 19 mm. **Finitura:** esterno e interno laminato opaco.

Bordo: in abs spessore 1 mm.

Note: disponibile su richiesta in materiale certificato CARB2

ANTA VETRO TELAIO ALLUMINIO SATINATO CON VETRO SATINATO

Materiale: telaio in alluminio trattato galvanicamente in finitura satinata. **Vetro:** satinato chiaro temperato

FIANCO FINITURA IN ACCIAIO

Materiale: pannello interno di particelle di legno classe emissione E1(norma EN120)con rivestimento acciaio inox AISI 304.

Note: disponibile su richiesta in materiale certificato CARB2

FIANCHI FINITURA LACCATI OPACHI

Materiale: pannello medium density (MDF) composto da fibre di legno miscelato a colle termoindurenti classe emissione E1.

Finitura: esterno e interno con laccatura poliuretanica pigmentata opaca.

Note: disponibile su richiesta in materiale certificato CARB2

FIANCHI FINITURA LACCATI LUCIDI

Materiale: pannello medium density (MDF) composto da fibre di legno miscelato a colle termoindurenti classe emissione E1.

Finitura: esterno e interno con laccatura poliuretanica pigmentata lucida.

Note: disponibile su richiesta in materiale certificato CARB2

FIANCHI FINITURA IMPIALLACCIATI

Materiale: pannello di particelle di legno, rivestito con impiallacciatura, più trattamento di verniciatura. **Finitura:** esterno, interno e bordi, con vernice acrilica trasparente opaca, poro chiuso.

Bordi: legno supportato, nei 4 lati, più trattamento di verniciatura.

Note: disponibile su richiesta in materiale certificato CARB2

FIANCHI FINITURA IN LAMINATO LUCIDO

Materiale: pannello di particelle di legno con rivestimento di laminato alta pressione. **Finitura:** esterno interno laminato lucido.

Bordo: spessore 1 mm ABS spessore 1 mm laminato lucido.

Note: disponibile su richiesta in materiale certificato CARB2

PIANO DI LAMINATO QUADRATO

Materiale: pannello truciolare sp. 58 mm. Composto di particelle di legno miscelato a colle termoindurenti classe emissione E1 con rivestimento di laminato.

Spessore: 40/60 mm.

Bordi laterali ed anteriori: ABS in tinta sp. 1 mm.

Note: disponibile su richiesta in materiale certificato CARB2

PIANO IN MATERIALE NATURALE

Materiale: pietre naturali.

Spessore: 20 mm.

Caratteristiche: possibilità di inserire lavelli a filo o sotto top.

PIANO DI LAVORO IN AGGLOMERATO DI QUARZO

Materiale: composito ad alto contenuto di silice (quarzo, sabbia, granito) legato sottovuoto con resine poliestere e colorato con pigmenti stabilizzati a raggi UV.

Spessore: 20 mm.

Caratteristiche: dato l'alto spessore dell'agglomerato, possibilità di inserire lavelli a filo o sotto top.

PIANO DI LAVORO IN GRES

Materiale: Materiale ceramico a pasta compatta, ottenuto per cottura fino all'incipiente vetrificazione dell'impasto, costituito da argille plastiche refrattarie mescolate con silice, calcare, feldspato, ecc .

Spessore: 3-6-12 mm.

Caratteristiche: impermeabile, resistente all'usura e inattaccabile dagli agenti chimici, è possibile inserire lavelli a filo o sotto top.

Norme di pulizia

La presente scheda prodotto ottempera alle disposizioni del Decreto Legislativo del 6 Settembre 2005. n. 206 "Codice del consumo" e al Decreto del 8 febbraio 1997 n. 101 "Regolamento d'attuazione".

STRUTTURA

Pulire la parte con un panno morbido e detersivo liquido non aggressivo diluito in acqua oppure con alcool diluito in acqua. Asciugare con panno asciutto e morbido. Non usare: polveri abrasive, spugne abrasive o pomice, prodotti contenenti cloro, soda o solventi.

Consigli: non passare sui bordi prodotti contenenti diluenti o acetone poiché potrebbero deformarli permanentemente.

BILAMINATO

Pulire la parte con un panno morbido e detersivo liquido non aggressivo diluito in acqua oppure con alcool diluito in acqua. Asciugare con panno asciutto e morbido.

Non usare: polveri abrasive, spugne abrasive o pomice, prodotti contenenti cloro, soda o solventi. **Consigli:** non passare sui bordi prodotti contenenti diluenti o acetone poiché potrebbero deformarli permanentemente.

LAMINATO

Pulire la parte con un panno morbido e detersivo liquido non aggressivo diluito in acqua oppure con alcool diluito in acqua. Asciugare con panno asciutto e morbido.

Non usare: polveri abrasive, spugne abrasive o pomice, prodotti contenenti cloro, soda o solventi. **Consigli:** non passare sui bordi prodotti contenenti diluenti o acetone poiché potrebbero deformarli permanentemente.

LACCATO OPACO Pulire la parte con un panno morbido e detersivo per vetri diluito in acqua oppure con alcool diluito in acqua. Asciugare con panno asciutto e morbido.

Non usare: polveri o spugne abrasive, pomice, prodotti contenenti ammoniaca, acetone e cere per mobili, soda o solventi.

Consigli: consigliabile non esporre alla luce solare diretta. E' possibile che alle prime pulizie il panno rimanga leggermente colorato. Questo fenomeno non si ripresenterà più una volta eliminate le polveri di vernice prodotte dall'essiccazione

LACCATO LUCIDO

Pulire la parte con un panno morbido e detersivo per vetri diluito in acqua oppure con alcool diluito in acqua. Asciugare con panno asciutto e morbido.

Non usare: polveri o spugne abrasive, pomice, prodotti contenenti ammoniaca, acetone e cere per mobili, soda o solventi

LEGNO

Pulire la parte interessata con panno morbido e detersivo liquido non aggressivo diluito in acqua oppure con un panno morbido inumidito ed, eventualmente, con acqua leggermente saponata, utilizzando un sapone neutro; in seguito la superficie va sciacquata con un panno morbido inumidito ed asciugata,oppure con alcool diluito in molta acqua. Asciugare con panno asciutto e morbido.

Non usare: polveri o spugne abrasive, detersivi alcalini o contenenti abrasivi ,prodotti contenenti cloro, soda o solventi, acetone, diluenti e cere per mobili.

Consigli: consigliabile non esporre alla luce solare diretta. Il legno è protetto da una vernice acrilica che non deve essere rigata o sollecitata con alte temperature.

ACCIAIO

Pulire la parte con prodotti specifici per inox. Se le macchie persistono usare aceto caldo. Per macchie provocate dall'acqua calcarea utilizzare acqua calda e bicarbonato. Pulire sempre nel senso della satinatura.

Non usare: polveri o spugne abrasive e prodotti contenenti cloro, candeggina e acido muriatico.

Consigli: prestare attenzione nel togliere il film di protezione. Non lasciare sui piani oggetti di ferro arrugginito.

VETRO

Pulire la parte con un panno che non lascino residui e detersivo per vetri diluito in acqua oppure con alcool diluito in acqua, per le macchie provocate dall'acqua calcarea utilizzare acqua calda e bicarbonato.

Non usare: polveri o spugne abrasive e prodotti contenenti cloro.

Consigli: prestare attenzione nel togliere il film di protezione. Non lasciare sui piani oggetti di ferro arrugginito.

ALLUMINIO:

Pulire la parte con detersivo liquido non aggressivo diluito in acqua. Oppure con alcool diluito in molta acqua. Asciugare subito con un panno morbido. Pulire sempre nel senso della satinatura.

Non usare: polveri o spugne abrasive, detersivi alcalini o contenenti abrasivi ,prodotti contenenti cloro, soda o solventi, acetone, diluenti.

Consigli: prestare attenzione nel rimuovere il film di protezione.

PIANI LAMINATO:

Pulire la parte interessata con detersivo liquido diluito in acqua o con alcol diluito in acqua. Asciugare subito con un panno morbido. Pulire sempre nel senso della satinatura.

Non usare: polveri o spugne abrasive pagliette metalliche, prodotti contenenti cloro.

Consigli: adoperare sempre sottopentola e non lasciare le sigarette accese sul piano di lavoro.



Scheda prodotto

La presente scheda prodotto ottempera alle disposizioni del Decreto Legislativo del 6 Settembre 2005. n. 206 "Codice del consumo" e al Decreto del 8 febbraio 1997 n. 101 "Regolamento d'attuazione".

PIANI LEGNO:

Pulire la parte interessata con detersivo liquido diluito in acqua o con alcol diluito in acqua. Asciugare subito con un panno morbido. Pulire sempre nel senso della satinatura.

Non usare: polveri o spugne abrasive pagliette metalliche, prodotti contenenti cloro, diluenti e cere per mobili.

Consigli: consigliabile non esporre alla luce solare diretta. Adoperare sempre sottopentola e non lasciare le sigarette accese sul piano di lavoro. Il materiale è sensibile a calore e umidità.

PIANO DI LAVORO IN AGGLOMERATO DI QUARZO E GRES

Pulire la parte con una spugna ed acqua corrente, in caso di sporco particolarmente ostinato, lavaggio con detergente neutro e successivo risciacquo.

Non usare: acido solforico concentrato, acetone o prodotti per la sverniciatura, acido fluoridrico soda caustica e solventi clorurati (cloroformio).

Consigli: per la pulizia quotidiana si sconsiglia di usare getti di vapore acqueo inoltre proteggere la superficie del top con sottopentole e schermi termici in presenza di pentole o altre stoviglie appena ritirate dal fuoco.

PIANI IN PIETRA NATURALE:

Pulire la parte interessata con un panno o una spugna umida.

Non usare: polveri o spugne abrasive, pagliette metalliche, candeggina e detersivi acidi.

Consigli: Le macchie di caffè, limone, vino, ecc. devono essere immediatamente rimosse. Adoperare sempre sottopentola e non lasciare le sigarette accese sul piano di lavoro. Per la buona conservazione del piano eseguire periodicamente un trattamento con cera liquida o idrorepellente per marmi.

PIANI ACCIAIO:

Pulire la parte interessata con prodotti specifici per acciaio INOX. Se le macchie persistono usare aceto caldo. Per macchie provocate dall'acqua calcarea utilizzare acqua calda e bicarbonato. Pulire sempre nel senso della satinatura.

Non usare: polveri o spugne abrasive, pagliette metalliche, prodotti contenenti cloro, candeggina, acido muriatico.

Consigli: prestare la massima attenzione nel rimuovere il film di protezione. Non stoccare sotto il piano flaconi aperti di detersivo o prodotti chimici. Adoperare sempre sottopentola e non lasciare sigarette accese o oggetti arrugginiti sul piano di lavoro.

Il montaggio deve essere effettuato da personale qualificato. Prima del montaggio dei pensili verificare la solidità del muro. Non apportare modifiche al mobile tali da compromettere la stabilità della struttura.

"Comunicazione dal produttore all'acquirente"

Alla fine della sua utilizzazione non disperdere il mobile nell'ambiente.

Chiamare l'azienda comunale di smaltimento rifiuti solidi urbani per il suo trasporto in discarica o recupero.